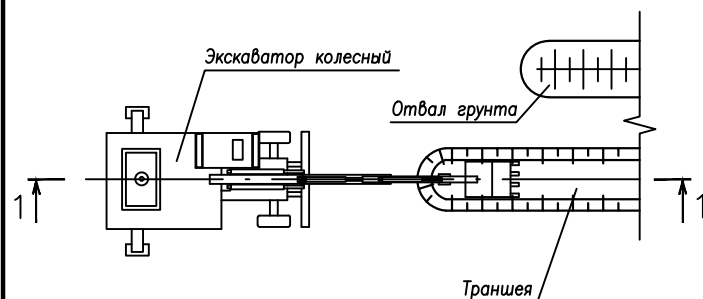


Приложение Д

Технологическая схема на прокладку кабеля ВОЛС

Схема разработки траншеи



1-1

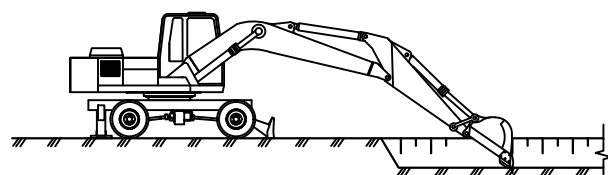
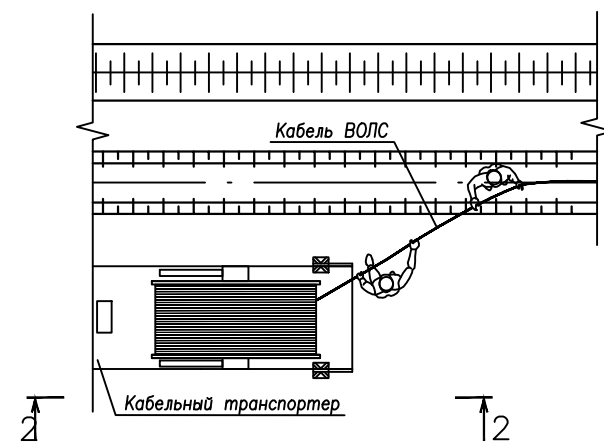


Схема укладки ВОЛС в траншею



2-2

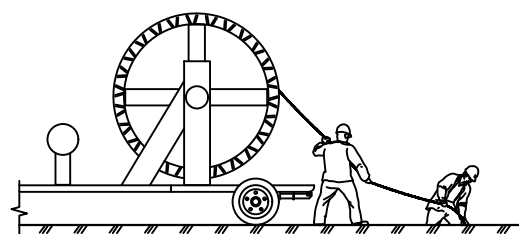
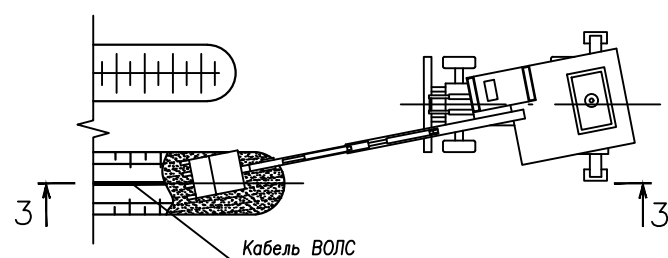


Схема засыпки траншеи



3-3

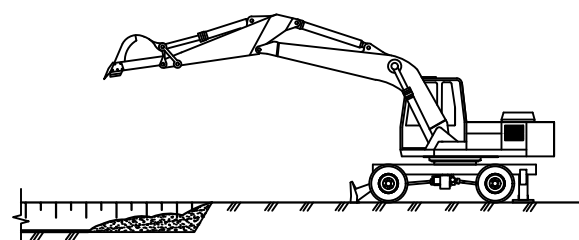
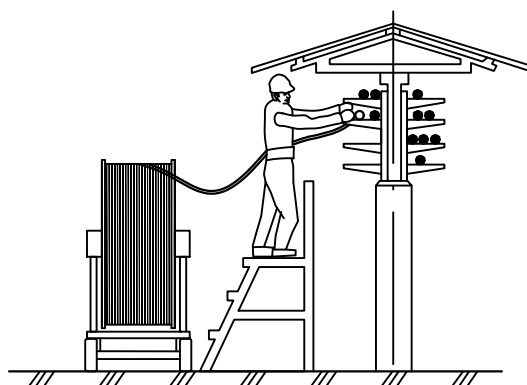


Схема монтажа ВОЛС по эстакаде



К монтажу ВОК следует привлекать специализированные организации, имеющие лицензию на выполнение данного вида работ, укомплектованные рабочими соответствующей квалификации и оснащенные необходимыми средствами механизации, приборами и оборудованием для выполнения работ.

До начала монтажа должен быть проведен внешний осмотр и проверка работоспособности используемых при монтаже ВОК машин, механизмов и монтажных приспособлений, на основании инструкции по применению машин для раскатки кабеля с учетом конкретных условий проводится инструктаж бригады электролинейщиков.

При монтаже ВОК должны соблюдаться требования техники безопасности, изложенные в общестроительных правилах и нормативных документах, относящихся к электросетевым объектам. Специальные требования, связанные со спецификой работы с ВОК, отражены в РД 153-34.0-48.518-98.

При работе с ВОК необходимо учитывать специфические особенности оптического кабеля, соблюдать допустимые значения монтажных тяжений и радиусов изгиба, установленные технической документацией для конкретного типа кабеля.

Монтаж муфты производится после завершения монтажа двух строительных длин кабеля. Для каждого типа муфт и кабеля фирма-производитель должна предоставить инструкции по монтажу.

Внутри муфты должен помещаться достаточный технологический запас волокна, обеспечивающий сварку и возможность производить в дальнейшем ремонт, а при необходимости, вносить изменения в схему коммутации без переделки кабеля. Величина технологического запаса определяется инструкцией по монтажу для данного типа муфт.

Разделка должна производиться специальным инструментом, указанным в инструкции по монтажу. Разделка кабеля производится строго на указанную в инструкции глину. В процессе разделки не должен быть поврежден оптический модуль, а также верхний покров кабеля (в случае полимерного покрытия – оболочка). Необходимо следить за тем, чтобы оптический модуль не контактировал с водой.

Перед началом работ по соединению оптических волокон (ОВ) в муфте необходимо произвести контроль их целостности и определить коэффициент затухания. Контроль производится при помощи рефлектометра.

Результаты измерений сравниваются с результатами, полученными при входном контроле данной строительной длины. Замер достаточно произвести с одной стороны. На полученных рефлектограммах должны отсутствовать изломы и пики характеристики, которые свидетельствуют о повреждении кабеля.

Полностью смонтированная муфта должна быть надежно закреплена. Крепление муфт осуществляется в соответствии с проектом и ППР специальными деталями и зажимами, разработанными для конкретных конструкций. Конструкция зажимов должна исключать возможность повреждения кабеля при креплении.

Инв. № подл.	429578
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Г.9.0000.24056-СТН/ГТП-500.000-ПОС1

Лист
95